	15	25	35	50	55	
Plage de fonctionnement						Hertz
Débit réel suivant ISO1217 version 2009	<u>3,9</u>	<u>6,79</u>	<u>9,55</u>	<u>13,65</u>	<u>15</u>	m3/min
Puissance absorbée totale	<u>30</u>	<u>47</u>	<u>65,5</u>	<u>94</u>	<u>106</u>	kW
Puissance spécifique	<u>7,69</u>	<u>6,92</u>	<u>6,86</u>	<u>6,89</u>	<u>7,07</u>	kW/(m3/min)
Vitesse de rotation Bloc	<u>900</u>	<u>1 500</u>	<u>2 100</u>	<u>3 000</u>	<u>3 300</u>	tr/min

Type de bloc de compression
Accouplement direct rapport 1:1

SIGMA S - 292

Moteur 90 kW / SIEMENS-IP55-EFF1
Vitesse de rotation 3000 tr/min
Tension / Fréquence 400V-Triphasé 50 Hz
Section de câble en cuivre 4x120 mm²
Protection recommandée (Classe gR) 224 A

Température de refoulement air comprimé par rapport à la température ambiante +7 °C
Débit air chaud récupérable 13000 m3/h
Température air chaud récupérable par rapport à la température ambiante +23 °C
Puissance calorifique maximale disponible 99,64 kW
Perte de charge admissible pour le gainage rejet air chaud 60 Pa
Section de gaine recommandée 1000x1000 mm
Surface nécessaire de ventilation 2.2 m²

Quantité huile 52 Litres
Volume cuve séparatrice Pms 16 bar 125 Litres
Teneur en huile résiduel en sortie du compresseur <1 mg/m3

Encombrement (L x l x H) 2600x1285x2025 mm
Poids 2000 Kg
Raccordement air comprimé G 2

Niveau sonore suivant ISO2151 75 dB(A)

Températures limites du lieu d'installation +3 / + 45 °C

Options

* Option Kit hors gels jusqu'à température -10 °C
Centrale 1000 W
Armoire électrique 200 W

* Option W2: Echangeur à plaque PTG25 - Puissance calorifique récupérable 76,32 kW
* Option W3: Echangeur à plaque PTG55 - Puissance calorifique récupérable 76,32 kW