

Débit réel suivant ISO1217 version 2009	13,7	m3/min
Puissance absorbée totale en charge (ventilateur inclus)	89,1	kW
Puissance absorbée totale à vide (ventilateur inclus)	20,9	kW
Puissance spécifique	6,50	kW/(m3/min)
Vitesse de rotation Bloc	2 978	tr/min
Type de bloc de compression	2P-S292	
Accouplement direct rapport 1:1		
Moteur	75 kW / SIEMENS-IP55-EFF1	
Vitesse de rotation	3000	tr/min
Tension / Fréquence	400V-Triphasé	50 Hz
Section de câble en cuivre	4x95	mm ²
Protection recommandée (Classe gL)	200	A
Température de refoulement air comprimé par rapport à la température ambiante	+6	°C
Débit air chaud récupérable	13000	m3/h
Température air chaud récupérable par rapport à la température ambiante	+20	°C
Puissance calorifique maximale disponible	83,75	kW
Perte de charge admissible pour le gainage rejet air chaud	60	Pa
Section de gaine recommandée	1000x1000	mm
Surface nécessaire de ventilation	1.8	m ²
Quantité huile	52	Litres
Volume cuve séparatrice Pms 16 bar	125	Litres
Teneur en huile résiduel en sortie du compresseur	<1	mg/m3
Encombrement (L x l x H)	1950x1285x2025	mm
Raccordement air comprimé	G 2	
Niveau sonore suivant ISO2151	72	dB(A)
Températures limites du lieu d'installation	+3 / + 45	°C
Poids total du groupe	1900	Kg

Options

* Option Kit hors gels jusqu'à température -10 °C	Centrale	1000	W
	Armoire électrique	200	W
* Option W2: Echangeur à plaque PTG25 - Puissance calorifique récupérable		64,15	kW
* Option W3: Echangeur à plaque PTG55 - Puissance calorifique récupérable		64,15	kW