

**Refroidissement par Air - Vitesse Variable avec sécheur**

Plage de fonctionnement	<u>15</u>	<u>25</u>	<u>35</u>	<u>50</u>	<u>55</u>	Hertz
Débit réel suivant ISO1217 version 2009	<u>3,9</u>	<u>6,79</u>	<u>9,55</u>	<u>13,65</u>	<u>15</u>	m3/min
Puissance absorbée totale	<u>30</u>	<u>47</u>	<u>65,5</u>	<u>94</u>	<u>106</u>	kW
Puissance spécifique	<u>7,69</u>	<u>6,92</u>	<u>6,86</u>	<u>6,89</u>	<u>7,07</u>	kW/(m3/min)
Vitesse de rotation Bloc	<u>900</u>	<u>1 500</u>	<u>2 100</u>	<u>3 000</u>	<u>3 300</u>	tr/min
Type de bloc de compression						Sigma 292
Accouplement poulie-courroies						
Moteur						75 kW / SIEMENS-IP55-EFF1
Vitesse de rotation						3000 tr/min
Tension / Fréquence						400V-Triphasé 50 Hz
Section de câble en cuivre						4x120 mm <sup>2</sup>
Protection recommandée ( Classe gR)						224 A
Température de refoulement air comprimé par rapport à la température ambiante						+6 °C
Débit air chaud récupérable						13000 m3/h
Température air chaud récupérable par rapport à la température ambiante						+20 °C
Puissance calorifique maximale disponible						99,64 kW
Perte de charge admissible pour le gainage rejet air chaud						60 Pa
Section de gaine recommandée						1000x1000 mm
Surface nécessaire de ventilation						1.8 m <sup>2</sup>
Quantité huile						52 Litres
Volume cuve séparatrice Pms 16 bar						125 Litres
Teneur en huile résiduel en sortie du compresseur						<1 mg/m3
Encombrement ( L x l x H)						2600x1285x2025 mm
Raccordement air comprimé						G 2
Niveau sonore suivant ISO2151						74 dB(A)
Températures limites du lieu d'installation						+3 / + 45 °C

**Sécheur Frigorifique**

Puissance absorbée totale du sécheur	2.2 Kw
Pression de service maxi	16 Bar
Perte de charge	0.2 Bar
Point de Rosée sous pression à 20°C ambiante et 30% Hr	+3 °C
Fluide Frigorigène	R134a
Quantité du Fluide Frigorigène maxi	5 Kg
Débit d'air chaud du sécheur à évacuer du local	3700 m3/h
Poids total du groupe	2520 Kg

**Options**

* Option Kit hors gels jusqu'à température -10 °C	Centrale	1000 W
	Armoire électrique	200 W
* Option W2: Echangeur à plaque PTG25 - Puissance calorifique récupérable		76,32 kW
* Option W3: Echangeur à plaque PTG55 - Puissance calorifique récupérable		76,32 kW