

Débit réel suivant ISO1217 version 2009	3,15	m3/min
Puissance absorbée totale en charge (ventilateur inclus)	21,2	kW
Puissance absorbée totale à vide (ventilateur inclus)	5,5	kW
Puissance spécifique	6,73	kW/(m3/min)
Vitesse de rotation Bloc	2 940	tr/min
Type de bloc de compression	2P-S175	
Accouplement direct rapport 1:1		
Moteur	18.5 kW /SIEMENS-IP55-IE3	
Vitesse de rotation	3000	tr/min
Tension / Fréquence	400V-Triphasé	50 Hz
Section de câble en cuivre	4x10	mm ²
Protection recommandée (Classe gG)	50	A
Température de refoulement air comprimé par rapport à la température ambiante	+6	°C
Débit air chaud récupérable	3800	m3/h
Température air chaud récupérable par rapport à la température ambiante	+19	°C
Puissance calorifique maximale disponible	19,93	kW
Perte de charge admissible pour le gainage rejet air chaud	60	Pa
Section de gaine recommandée	650x650	mm
Surface nécessaire de ventilation	0.5	m ²
Quantité huile	16	Litres
Volume cuve séparatrice Pms 16 bar	30	Litres
Teneur en huile résiduel en sortie du compresseur	<1	mg/m3
Encombrement (L x l x H)	1350x921x1505	mm
Raccordement air comprimé	G1-1/4	
Niveau sonore suivant ISO2151	65	dB(A)
Températures limites du lieu d'installation	+3 / + 45	°C
Poids total du groupe	580	Kg

Options

* Option Kit hors gels jusqu'à température -10 °C	Centrale	2x160	W
	Armoire électrique	130	W
* Option W2: Echangeur à plaque PTG25 - Puissance calorifique récupérable		15,26	kW
* Option W3: Echangeur à plaque PTG55 - Puissance calorifique récupérable		15,26	kW