

Plage de fonctionnement	15	25	35	50	57	Hertz
Débit réel suivant ISO1217 version 2009	3,32	5,79	8,31	11,8	13,38	m3/min
Puissance absorbée totale	32,3	48	65,6	93,8	107,6	kW
Puissance spécifique	9,73	8,29	7,89	7,95	8,04	kW/(m3/min)
Vitesse de rotation Bloc	900	1 500	2 100	3 000	3 420	tr/min

Type de bloc de compression
Accouplement direct rapport 1:1

SIGMA S - 290

Moteur	90 kW / SIEMENS-IP55-EFF1
Vitesse de rotation	3000 tr/min
Tension / Fréquence	400V-Triphasé 50 Hz
Section de câble en cuivre	4x120 mm ²
Protection recommandée (Classe gR)	224 A

Température de refoulement air comprimé par rapport à la température ambiante	+7 °C
Débit air chaud récupérable	13000 m3/h
Température air chaud récupérable par rapport à la température ambiante	+23 °C
Puissance calorifique maximale disponible	101,14 kW
Perte de charge admissible pour le gainage rejet air chaud	60 Pa
Section de gaine recommandée	1000x1000 mm
Surface nécessaire de ventilation	2.2 m ²

Quantité huile	52 Litres
Volume cuve séparatrice Pms 16 bar	125 Litres
Teneur en huile résiduel en sortie du compresseur	<1 mg/m3

Encombrement (L x l x H)	2600x1285x2025 mm
Poids	2000 Kg
Raccordement air comprimé	G 2

Niveau sonore suivant ISO2151	75 dB(A)
-------------------------------	----------

Températures limites du lieu d'installation	+3 / + 45 °C
---	--------------

Options

* Option Kit hors gels jusqu'à température -10 °C	Centrale	1000 W
	Armoire électrique	200 W
* Option W2: Echangeur à plaque PTG25 - Puissance calorifique récupérable		77,47 kW
* Option W3: Echangeur à plaque PTG55 - Puissance calorifique récupérable		77,47 kW