

Plage de fonctionnement	15	25	35	50	57	Hertz
Débit réel suivant ISO1217 version 2009	3,32	5,79	8,31	11,8	13,38	m3/min
Puissance absorbée totale	32,3	48	65,6	93,8	107,6	kW
Puissance spécifique	9,73	8,29	7,89	7,95	8,04	kW/(m3/min)
Vitesse de rotation Bloc	900	1 500	2 100	3 000	3 420	tr/min
Type de bloc de compression	SIGMA S - 290					
Accouplement direct rapport 1:1						
Moteur	90 kW / SIEMENS-IP55-EFF1					
Vitesse de rotation	3000 tr/min					
Tension / Fréquence	400V-Triphasé 50 Hz					
Section de câble en cuivre	4x120 mm ²					
Protection recommandée (Classe gR)	224 A					
Température de refoulement air comprimé par rapport à la température ambiante	+7 °C					
Débit air chaud récupérable	13000 m3/h					
Température air chaud récupérable par rapport à la température ambiante	+23 °C					
Puissance calorifique maximale disponible	101,14 kW					
Perte de charge admissible pour le gainage rejet air chaud	60 Pa					
Section de gaine recommandée	1000x1000 mm					
Surface nécessaire de ventilation	2,2 m ²					
Quantité huile	52 Litres					
Volume cuve séparatrice Pms 16 bar	125 Litres					
Teneur en huile résiduel en sortie du compresseur	<1 mg/m3					
Encombrement (L x l x H)	2600x1285x2025 mm					
Poids	2000 Kg					
Raccordement air comprimé	G 2					
Niveau sonore suivant ISO2151	75 dB(A)					
Températures limites du lieu d'installation	+3 / +45 °C					
Options						
* Option Kit hors gels jusqu'à température -10 °C	Centrale	1000	W			
	Armoire électrique	200	W			
* Option W2: Echangeur à plaque PTG25 - Puissance calorifique récupérable		77,47	kW			
* Option W3: Echangeur à plaque PTG55 - Puissance calorifique récupérable		77,47	kW			