


⇒ F2C – F1200C+
⇒ SÈCHEUR FRIGORIFIQUE D'AIR COMPRIMÉ À REFROIDISSEMENT PAR AIR, RACCORD MONOPHASÉ

| MODELE | F2C | F3C | F5C | F7C | F11C | F16C | F22C | F26C | F36C | F45C | F54C | F72C | F84C | F105C+ | F133C+ | |
|---|-----------------------------|-------|------|-------|------|------|--------|------|------|--------|------|------|------|--------|--------|--|
| Débit m ³ /min | 0,183 | 0,264 | 0,48 | 0,732 | 1,14 | 1,62 | 2,22 | 2,58 | 3,6 | 4,5 | 5,4 | 7,2 | 8,4 | 10,5 | 13,3 | |
| Puissance totale 50Hz kW | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,28 | 0,35 | 0,58 | 0,66 | 0,80 | 1,10 | 1,30 | 1,17 | 1,37 | 1,48 | 1,95 | |
| Puissance totale 60Hz kW | 0,28 | 0,28 | 0,28 | 0,36 | 0,36 | 0,40 | 0,63 | 0,79 | 0,91 | 1,14 | 1,48 | 1,56 | 1,56 | 1,65 | 2,44 | |
| Chute de pression en charge nominale mbar | 10 | 10 | 20 | 30 | 20 | 50 | 60 | 80 | 130 | 160 | 225 | 260 | 330 | 180 | 250 | |
| Raccordement de l'air comprimé RP | 1/2" | | | 3/4" | | | 1 1/4" | | | 1 1/2" | | | 2" | | | |
| Dimensions | Longueur mm | 500 | | | 715 | | | 715 | | | 570 | | | 715 | | |
| | Largeur mm | 360 | | | 410 | | | 490 | | | 690 | | | 765 | | |
| | Hauteur mm | 460 | | | 535 | | | 750 | | | 985 | | | 1235 | | |
| Poids, emballé kg | 30 | 30 | 32 | 32 | 53 | 54 | 56 | 59 | 86 | 93 | 93 | 127 | 163 | 214 | 233 | |
| Branchement électrique V/Ph/Hz | 230 / 1 / 50 & 230 / 1 / 60 | | | | | | | | | | | | | | | |

⇒ SÈCHEUR FRIGORIFIQUE D'AIR COMPRIMÉ À REFROIDISSEMENT PAR AIR, RACCORD TRIPHASÉ

| MODELE | F72CT+ | F84CT+ | F105CT+ | F133CT+ | F156C+ | F183C+ | F210C+ | F240C+ | F285C+ | F348C+ | F384C+ | F444C+ | F522C+ | F678C+ | F780C+ | F930C+ | F1050C+ | F1200C+ | | | |
|---|-----------------------------|--------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--|------|------|
| Débit m ³ /min | 7,20 | 8,40 | 10,5 | 13,3 | 15,6 | 18,3 | 21,0 | 24,0 | 28,5 | 34,8 | 38,4 | 44,4 | 52,2 | 67,8 | 78,0 | 93,0 | 105,0 | 120,0 | | | |
| Puissance totale 50Hz kW | 1,12 | 1,42 | 1,46 | 1,93 | 2,47 | 2,62 | 2,62 | 3,08 | 4,30 | 5,02 | 5,64 | 6,20 | 6,98 | 10,12 | 12,47 | 12,62 | 14,21 | 16,29 | | | |
| Puissance totale 60Hz kW | 1,39 | 1,73 | 1,77 | 2,44 | 3,20 | 3,29 | 3,29 | 3,84 | 5,56 | 6,44 | 6,88 | 8,14 | 8,54 | 13,10 | 15,30 | 15,30 | 17,20 | 19,69 | | | |
| Chute de pression en charge nominale mbar | 260 | 330 | 180 | 250 | 320 | 380 | 280 | 360 | 380 | 380 | 420 | 400 | 380 | 400 | 420 | 400 | 400 | 420 | | | |
| Raccordement de l'air comprimé RP/Flange | 1 1/2" | 2" | | | 3" | | | 4" | | | DN150 | | | | | | | | | | |
| Dimensions | Longueur mm | 570 | | | 715 | | | 720 | | | 1140 | | | 1020 | | | 1140 | | | 1520 | |
| | Largeur mm | 690 | | | 765 | | | 820 | | | 1020 | | | 1140 | | | 1520 | | | 1820 | 2180 |
| | Hauteur mm | 985 | | | 1235 | | | 1440 | | | 1537 | | | 1925 | | | 2000 | | | 2039 | |
| Poids, emballé kg | 130 | 166 | 217 | 236 | 278 | 280 | 324 | 433 | 435 | 489 | 491 | 666 | 703 | 897 | 996 | 1489 | 1573 | 1770 | | | |
| Branchement électrique V/Ph/Hz | 400 / 3 / 50 & 440 / 3 / 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Facteurs de correction du débit pour différentes conditions de fonctionnement

| Pression de service bar (g) | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| A) | 0,86 | 0,94 | 1,00 | 1,04 | 1,08 | 1,11 | 1,14 | 1,16 | 1,19 |
| Température d'entrée °C | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | | |
| B) | 1,18 | 1,00 | 0,85 | 0,72 | 0,60 | 0,57 | 0,48 | | |
| Température ambiante °C | 22 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | |
| C) | 1,00 | 1,00 | 0,90 | 0,81 | 0,73 | 0,66 | 0,59 | | |

Pour obtenir la capacité de séchage requise, multipliez le débit par les facteurs de correction (débit x A x B x C).

Les facteurs de correction indiqués ici sont des valeurs de référence. Pour choisir le produit approprié aux conditions d'installation, utilisez le programme de sélection des sècheurs.

Les performances du sècheur (point de rosée sous pression, consommation d'énergie, chute de pression, etc.) dépendent essentiellement du débit et de la pression de l'air comprimé à sécher et de la température du réfrigérant du condenseur.

Les débits se réfèrent à une température d'entrée de 20°C, une pression d'entrée de 1 bar (ISO1217, C) et aux conditions de fonctionnement suivantes :

pression de service de 7 bars,
température d'entrée de 35°C,
température ambiante de 25°C.

Type F2C – F240C+ avec réfrigérant R134a

Type F285C+ – F1200C+ avec réfrigérant R404a

Pression de service max. 16 bars g

F105CW+ – F1200CW+ avec refroidissement par eau en option

