

Refroidissement par Air - Vitesse Variable avec sécheur

	15	25	35	42,5	50	
Plage de fonctionnement						Hertz
Débit réel suivant ISO1217 version 2009	5,8	10	14	17	20	m3/min
Puissance absorbée totale	49	74	101	124	146	kW
Puissance spécifique	8,45	7,4	7,21	7,29	7,3	kW/(m3/min)
Vitesse de rotation Bloc	450	750	1 050	1 275	1 500	tr/min
Type de bloc de compression					4P-S36	
Accouplement poulie-courroies						
Moteur						132 kW / SIEMENS-IP55-IE3
Vitesse de rotation						1500 tr/min
Tension	400V-Triphasé /50 Hz / Réseau TT-TN-TNS en standard (Réseau IT sur demande)					
Section de câble en cuivre					4x185	mm ²
Protection recommandée fusibles NH classe de service gG ou disjoncteur différentiel courbe B					315	A
Température de refoulement air comprimé par rapport à la température ambiante					+7	°C
Débit air chaud récupérable					10700	m3/h
Température air chaud récupérable par rapport à la température ambiante					+21	°C
Puissance calorifique maximale disponible					137,24	kW
Perte de charge admissible pour le gainage rejet air chaud					80	Pa
Section de gainage recommandée					1100x900	mm
Surface nécessaire de ventilation					3.2	m ²
Quantité huile					70	Litres
Volume cuve séparatrice Pms 16 bar					135	Litres
Teneur en huile résiduel en sortie du compresseur					<1	mg/m3
Encombrement (L x l x H)					3310x1730x2040	mm
Raccordement air comprimé					DN65	
Niveau sonore suivant ISO2151					72	dB(A)
Températures limites du lieu d'installation					+3 / + 45	°C

Sécheur Frigorifique

Puissance absorbée totale du sécheur	2.35	Kw
Pression de service maxi	16	Bar
Perte de charge	0.2	Bar
Point de Rosée sous pression à 20°C ambiante et 30% Hr	+3	°C
Fluide Frigorigène	R134a	
Quantité du Fluide Frigorigène maxi	3	Kg
Débit d'air chaud du sécheur à évacuer du local	5200	m3/h
Poids total du groupe	4420	Kg

Options

* Option Kit hors gels jusqu'à température -10 °C	Centrale	2000	W
	Armoire électrique	200	W
* Option W2: Echangeur à plaque PTG25 - Puissance calorifique récupérable		105,12	kW
* Option W3: Echangeur à plaque PTG55 - Puissance calorifique récupérable		105,12	kW