

Débit réel suivant ISO1217 version 2009	5,57	m3/min
Puissance absorbée totale en charge ( ventilateur inclus)	42,9	kW
Puissance absorbée totale à vide ( ventilateur inclus)	9,0	kW
Puissance spécifique	7,70	kW/(m3/min)
Vitesse de rotation Bloc	2 960	tr/min
Type de bloc de compression	2P-S26	
Accouplement direct rapport 1:1		
Moteur	37 kW / SIEMENS-IP55-IE3	
Vitesse de rotation	3000	tr/min
Tension / Fréquence	400V-Triphasé	50 Hz
Section de câble en cuivre	4x25	mm <sup>2</sup>
Protection recommandée ( Classe gG)	80	A
Température de refoulement air comprimé par rapport à la température ambiante	+5	°C
Débit air chaud récupérable	8000	m3/h
Température air chaud récupérable par rapport à la température ambiante	+16	°C
Puissance calorifique maximale disponible	40,33	kW
Perte de charge admissible pour le gainage rejet air chaud	60	Pa
Section de gaine recommandée	700x700	mm
Surface nécessaire de ventilation	1	m <sup>2</sup>
Quantité huile	26	Litres
Volume cuve séparatrice Pms 16 bar	55	Litres
Teneur en huile résiduel en sortie du compresseur	<1	mg/m3
Encombrement ( L x l x H)	1530x1005x1700	mm
Raccordement air comprimé	G1-1/2	
Niveau sonore suivant ISO2151	70	dB(A)
Températures limites du lieu d'installation	+3 / + 45	°C
Poids total du groupe	980	Kg

## Options

* Option Kit hors gels jusqu'à température -10 ° centrale	2x160	W
* Option Kit hors gels jusqu'à température -10 ° armoire électrique	130	W
* Option W2: Echangeur à plaque PTG25 - Puissance calorifique récupérable	30,89	kW
* Option W3: Echangeur à plaque PTG55 - Puissance calorifique récupérable	30,89	kW