Plage de fonctionnement	15	25	35	50	52	Hertz
Débit réel suivant ISO1217 version 2009	8,42	14,7	20,9	30,1	31,2	m3/min
Puissance absorbée totale	62,6	97	135	193	201	kW
Puissance spécifique	7,43	6,6	6,46	6,41	6,44	kW/(m3/min)
Vitesse de rotation Bloc	450	750	1 050	1 500	1 560	tr/min

Type de bloc de compression 4P-S38
Accouplement direct rapport 1:1

Moteur 200 kW / SIEMENS-IP55-EFF1
Vitesse de rotation 1500 tr/min
Tension / Fréquence 400V-Triphasé 50 Hz
Section de câble en cuivre 4x150 double mm²
Protection recommandée (Classe gL) 500 A

Température de refoulement air comprimé par rapport à la température ambiante +5 °C
Débit air chaud récupérable 15000 m3/h
Température air chaud récupérable par rapport à la température ambiante +24 °C
Puissance calorifique maximale disponible 188,94 kW
Perte de charge admissible pour le gainage rejet air chaud 100 Pa
Section de gaine recommandée 1200x1200 mm
Surface nécessaire de ventilation 4.2 m²

Quantité huile 120 Litres
Volume cuve séparatrice Pms 16 bar 245 Litres
Teneur en huile résiduel en sortie du compresseur <1 mg/m3

Encombrement (L x l x H) 2650x2177x2117 mm
Poids 4900 Kg
Raccordement air comprimé DN 80 PN16

Niveau sonore suivant ISO2151 70 dB(A)

Températures limites du lieu d'installation +3 / + 45 °C

Options

* Option Kit hors gels jusqu'à température -10 °C Centrale 2x2000 W
Armoire électrique 200 W
* Option W2: Echangeur à plaque PTG25 - Puissance calorifique récupérable 144,72 kW
* Option W3: Echangeur à plaque PTG55 - Puissance calorifique récupérable 144,72 kW