

Plage de fonctionnement	15	25	35	50	59,2	Hertz
Débit réel suivant ISO1217 version 2009	2,83	4,99	7,06	10,13	11,7	m3/min
Puissance absorbée totale	21,1	33,1	45,7	66,2	78,1	kW
Puissance spécifique	7,46	6,63	6,47	6,54	6,68	kW/(m3/min)
Vitesse de rotation Bloc	900	1 500	2 100	3 000	3 552	tr/min

Type de bloc de compression
Accouplement direct rapport 1:1

SIGMA S - 29

Moteur	75 kW / SIEMENS-IP55-IE3
Vitesse de rotation	3000 tr/min
Tension / Fréquence	400V-Triphasé 50 Hz
Section de câble en cuivre	4x95 mm ²
Protection recommandée (Classe gG)	200 A

Température de refoulement air comprimé par rapport à la température ambiante	+7 °C
Débit air chaud récupérable	10700 m3/h
Température air chaud récupérable par rapport à la température ambiante	+21 °C
Puissance calorifique maximale disponible	73,41 kW
Perte de charge admissible pour le gainage rejet air chaud	60 Pa
Section de gaine recommandée	800x800 mm
Surface nécessaire de ventilation	1.8 m ²

Quantité huile	36 Litres
Volume cuve séparatrice Pms 16 bar	75 Litres
Teneur en huile résiduel en sortie du compresseur	<1 mg/m3

Encombrement (L x l x H)	1760x1110x1900 mm
Poids	1400 Kg
Raccordement air comprimé	G 2

Niveau sonore suivant ISO2151	73 dB(A)
-------------------------------	----------

Températures limites du lieu d'installation	+3 / + 45 °C
---	--------------

Options

* Option Kit hors gels jusqu'à température -10 °C	Centrale	1000 W
	Armoire électrique	130 W
* Option W2: Echangeur à plaque PTG25 - Puissance calorifique récupérable		56,23 kW
* Option W3: Echangeur à plaque PTG55 - Puissance calorifique récupérable		56,23 kW