

Plage de fonctionnement	15	25	35	50	59,2	Hertz
Débit réel suivant ISO1217 version 2009	2,83	4,99	7,06	10,13	11,7	m3/min
Puissance absorbée totale	21,1	33,1	45,7	66,2	78,1	kW
Puissance spécifique	7,46	6,63	6,47	6,54	6,68	kW/(m3/min)
Vitesse de rotation Bloc	900	1 500	2 100	3 000	3 552	tr/min

Type de bloc de compression SIGMA S - 29
Accouplement direct rapport 1:1

Moteur 75 kW / SIEMENS-IP55-IE3
Vitesse de rotation 3000 tr/min
Tension / Fréquence 400V-Triphasé 50 Hz
Section de câble en cuivre 4x95 mm²
Protection recommandée (Classe gG) 200 A

Température de refoulement air comprimé par rapport à la température ambiante +7 °C
Débit air chaud récupérable 10700 m3/h
Température air chaud récupérable par rapport à la température ambiante +21 °C
Puissance calorifique maximale disponible 73,41 kW
Perte de charge admissible pour le gainage rejet air chaud 60 Pa
Section de gaine recommandée 800x800 mm
Surface nécessaire de ventilation 1.8 m²

Quantité huile 36 Litres
Volume cuve séparatrice Pms 16 bar 75 Litres
Teneur en huile résiduel en sortie du compresseur <1 mg/m3

Encombrement (L x l x H) 1760x1110x1900 mm
Poids 1400 Kg
Raccordement air comprimé G 2

Niveau sonore suivant ISO2151 73 dB(A)

Températures limites du lieu d'installation +3 / + 45 °C

Options

* Option Kit hors gels jusqu'à température -10 °C
Centrale 1000 W
Armoire électrique 130 W

* Option W2: Echangeur à plaque PTG25 - Puissance calorifique récupérable 56,23 kW

* Option W3: Echangeur à plaque PTG55 - Puissance calorifique récupérable 56,23 kW